DISPOZICE 6.NP - 1 .část

LEGENDA :

POTRUBÍ TEPL. PŘÍVODNÍ – Z PS OBJEKTU — UT1 —
POTRUBÍ TEPL. ZPĚTNÉ – Z PS OBJEKTU — — UT1 —
POTRUBÍ TEPL. PŘÍVODNÍ – ÚT OBJEKTU
POTRUBÍ TEPL. ZPĚTNÉ – ÚT OBJEKTU

B6.18 | 33VK-60/900 | SŠ15 | RŠH15
B6.17 | 22VK-60/1400 | SŠ15 | RŠH15
B6.16 | KLC-M 1800/600 | SŠ15 | RŠH15 + HM
B6.14 | 22VK-60/1400 | SŠ15 | RŠH15
B6.13 | KLC-M 1800/600 | SŠ15 | RŠH15 + HM
B6.11 | 21VK-60/1200 | SŠ15 | RŠH15
B6.09 | KLC-M 1800/600 | SŠ15 | RŠH15 + HM
B6.10 | 22VK-60/1600 | SŠ15 | RŠH15
B6.07-1 | 21VK-60/1200 | SŠ15 | RŠH15
B6.07-2 | 21VK-60/1200 | SŠ15 | RŠH15
B6.09 | KLC-M 1800/600 | SŠ15 | RŠH15 + HM
B6.04 | 22VK-60/1400 | SŠ15 | RŠH15
B6.03 | KLC-M 1500/500 | SŠ15 | RŠH15 + HM
B6.72-1 | 21VK-60/1600 | SŠ15 | RŠH15
B6.71 | KLC-M 1500/500 | SŠ15 | RŠH15 + HM
B6.35 | 33VK-60/1100 | SŠ15 | RŠH15
B6.34 | 33VK-60/1000 | SŠ15 | RŠH15
B6.33 | KLC-M 1800/600 | SŠ15 | RŠH15 + HM
B6.30 | KLC-M 1800/600 | SŠ15 | RŠH15 + HM
B6.31 | 22VK-60/1400 | SŠ15 | RŠH15
B6.28 | 22VK-60/900 | SŠ15 | RŠH15
B6.27 | 22VK-60/1400 | SŠ15 | RŠH15
B6.25 | KLC-M 1800/600 | SŠ15 | RŠH15 + HM
B6.24-2 | 22VK-60/900 | SŠ15 | RŠH15
B6.24-1 | 22VK-60/900 | SŠ15 | RŠH15
B6.23 | KLC-M 1800/600 | SŠ15 | RŠH15 + HM
B6.20 | KLC-M 1500/600 | SŠ15 | RŠH15 + HM
B6.21 | 22VK-60/1400 | SŠ15 | RŠH15

ROZVOD POTRUBÍ

– SEKUNDÁRNÍ VNITŘNÍ ROZVODY ÚT Z TECHN. MÍSTNOSTI V 1.NP OBJEKTU "B" JSOU Z PROVEDENY Z TRUB OCELOVÝCH BEZEŠVÝCH SVAŘOVANÝCH. POTRUBÍ JE VEDENO POD STROPEM CHODBY OBJEKTU "B" V SDK PODHLEDU. SPOJE POTRUBÍ PROVEDENY SVAŘOVÁNÍM – POPŘ. POMOCÍ VICTAULIC SPOJEK, OHYBY ŘEŠENY POMOCÍ OBLOUKŮ min R=3DN. ODBOČKY ŘEŠENY NAVAŘENÍM POTRUBÍ DANÉ DIMENZE S OSAZENÝMI ARMATURAMI (ZÁVITOVÝ SPOJ)

– SEKUNDÁRNÍ VNITŘNÍ ROZVODY ÚT V CHODBÁCH 1.NP A 2.NP V OBJEKTU "B" PRO NAPOJENÍ JEDNOTLIVÝCH STOUPACÍCH ROZVODŮ VČETNĚ STOUPACÍCH ROZVODŮ A NAPOJENÍ OTOPNÝCH TĚLES A JSOU Z PROVEDENY Z TRUB MĚDĚNÝCH – Cu, SPOJE POTRUBÍ Cu PROVEDENY LISOVÁNÍM / PÁJENÍM. POTRUBÍ JE VEDENO VÝHRADNĚ POD STROPEM CHODEB + UBYT. JEDNOTEK A PO STĚNÁCH UBYTOVACÍCH JEDNOTEK PRO NAPOJENÍ OTOPNÝCH TĚLES.
SPOJE POTRUBÍ A LOMY TRASY POTRUBÍ PROVEDENY POMOCÍ LISOVACÍCH / PÁJENÝCH TVAROVEK DANÝCH DIMENZÍ. ODBOČKY Z TRASY ŘEŠENY TVAROVKAMI (T–KUSY) DANÉ DIMENZE S OSAZENÝMI ARMATURAMI (ZÁVITOVÝ SPOJ).
POTRUBÍ Z Cu NENÍ TŘEBA OPATŘOVAT NÁTĚREM.
MĚDĚNÉ ROZVODY VEDENY PO STĚNÁCH A POD STROPEM JSOU ULOŽENY V IZOL. TRUBNÍCH POUZDRECH tl. 10/20 mm, KOMPENZACE DÉLKOVÉ ROZTAŽNOSTI POTRUBÍ Cu ŘEŠENA VOLBOU TRASY POTRUBÍ A TVAROVEK (OBLOUKY) POPŘ. TRUBNÍMI KOMPENZÁTORY. NAPOJENÍ OTOPNÝCH TĚLES ŘEŠENO ZE STĚNY
POTRUBÍ Cu OPATŘENO TEPELNOU IZOLACÍ. VE VYTÁPĚNÝCH PROSTORÁCH – CHODBÁCH, BUDE OPATŘENO IZOLAČNÍMI TRUBICEMI ZE SKELNÉHO VLÁKNA XXX – JEDNOSTRANNĚ PROŘÍZNUTY SE ZÁMKEM. TRUBICE JSOU KAŠÍROVÁNY S HLINÍKOVOU SPOJOVACÍ FOLIÍ VYZTUŽENOU MŘÍŽKOVINOU.
VE VYTÁPĚNÝCH PROSTORÁCH – UBYTOVACÍCH JEDNOTKÁCH, BUDE POTRUBÍ OPATŘENO IZOLAČNÍMI TRUBNÍMI POUZDRY Z POLYETHYLENU – SÍLA DLE PRŮMĚRU (VIZ TABULKA)

VYTÁPĚNÍ

VYTÁPĚNÍ KAŽDÉ JEDNOTKY JE NAVRŽENO POMOCÍ OTOPNÝCH TĚLES UMÍSTĚNÝCH NA STĚNU POD OKNA S PARAPETY. VÝKON OTOPNÉHO TĚLESA JE DIMENZOVÁN S DOSTATEČNOU REZERVOU I PRO ZAJIŠTĚNÍ VYTÁPĚNÍ CHODBY, WC A KOUPELNY BJ

TOPNÁ TĚLESA

OCELOVÉ, DESKOVÉ RADIÁTORY V PROVEDENÍ VK SE ZABUDOVANOU RADIÁTOROVOU VLOŽKOU. NAPOJENÍ:
– 1x XXX RLV–K ROZTEČ 50mm, G1 1/2"–3/4" – přímé provedení
– 1x elektronická termostatická hlavice – dodávka M+R
– 2x svěrné šroubení 3/4" na Cu 15x1,0 XXX

OCELOVÉ, DESKOVÉ RADIÁTORY V PROVEDENÍ Klasik S BOČNÍM NAPOJENÍM :
– 1x přímý radiátorový termostatický ventil DN15
– 1x elektronická termostatická hlavice – dodávka M+R
– 1x přímé / rohové šroubení 1/2" na Cu 15x1,0 XXX

KOUPELNOVÁ, TRUBKOVÁ TĚLESA RADIK XXX–M SE SPODNÍM STŘEDOVÝM PŘIPOJENÍM. NAPOJENÍ:
– 1x připojovací garnitura XXX HM, barva termostatické hlavice bílá
– 1x – plast krytka bílá XXX
– 2x svěrné šroubení 3/4" na Cu 15x1,0 XXX

LEGENDA ARMATUR :

RŠH – PŘIPOJOVACÍ ROHOVÉ ŠROUBENÍ
PŠH – PŘIPOJOVACÍ PŘÍMÉ ŠROUBENÍ
22VK – RADIÁTOR XXX VK SE SPODNÍM PŘIPOJENÍM POTRUBÍ
22KL – RADIÁTOR XXX Klasik S BOČNÍM PŘIPOJENÍM POTRUBÍ
TH – TERMOSTATICKÁ HLAVICE
RŠ15 – ROHOVÉ RADIÁTOROVÉ ŠROUBENÍ
PV15 – PŘÍMÝ RADIÁTOROVÝ VENTIL
D15–18–22 – DIMENZE POTRUBÍ Cu

STOUPACÍ POTRUBÍ
OZNAČENÍ TOPNÉ VĚTVE / OKRUHU PŘÍVODNÍ POTRUBÍ PRO DANOU ČÁST BD
OZNAČENÍ REGULAČNÍHO UZLU STOUPAČKY TOPNÉ VĚTVE

- B.1.27 -
22KL–60/900
PV,PŠ–15
1090 W
Np 3,9
Np 0,8

V.XX
TO-VXX
RU-XX

ČÍSLO MÍSTNOSTI
SPEC. TOPNÉHO TĚLESA
VENTIL – ŠROUBENÍ, PŘÍMÝ, DIMENZE
POŽADOVANÝ VÝKON OTOPNÉHO TĚLESA
RADIÁTOROVÝ VENTIL – NASTAVENÍ
RADIÁTOROVÉ ŠROUBENÍ – NASTAVENÍ

ÚT - TEPELNÝ SPÁD max 50/37° C
DOKUMENTACE PRO PROVEDENÍ STAVBY
ÚROVEŇ PODLAHY 6. NP = + 14,295 m

M 1 : 60

Projektant	Ing. KUNERT R.	Odp.projektant	Ing. KUNERT R.
Obec	OLOMOUC	Stav. úřad	OLOMOUC
Investor	UNIVERZITA PALACKÉHO v OLOMOUCI, Křížkovského 511/8, 77900 OLOMOUC		

AKCE: STAVEBNÍ ÚPRAVY A NÁSTAVBA VŠK J. L. FISCHERA
BLOK - B, k.ú. Olomouc-město, parc.st. 575

OBJEKT: SO-02 OBJEKT VŠK J. L. FISCHERA - B
ČÁST: D.1.4. TECHNIKA PROSTŘEDÍ STAVEB
PROFESE: D.1.4.2 VYTÁPĚNÍ
NÁZEV: DISPOZICE ÚT 6.NP - 1.část

Ing. Roman KUNERT
IČO : 649 55 028 DIČ : CZ-6502030612
Bryksova 489/36 tel :
OLOMOUC 783 01 +420 608708002
rkpv@volny.cz

Stupeň	Formát	Datum
DPS	4 A4	09/2023

Arch.číslo: 24 - 2314 - 2 / 09